

**CARATTERISTICHE FISICHE**

DENOMINAZIONE COMMERCIALE	COMPONENTI	PESO SPECIFICO g/cm <sup>3</sup>	TEMPERATURA FUSIONE LIQUIDO °C	TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO °C	RESISTENZA SPECIFICA Ω mm <sup>2</sup> /m	CONDUCIBILITÀ ELETTRICA m/Ω mm <sup>2</sup> % IACS	CONDUCIBILITÀ TERMICA A 20 °C cal/cm.s.grd	COEFFICIENTE MEDIO DI DILATAZIONE LINEARE 10 <sup>6</sup> /grd		COMPOSIZIONE CHIMICA
								0-100 °C	0-300 °C	
<b>ISO 5182 HB 150 &gt; DMM. 25</b>	CU-CR-ZR	8,92	1076	≅ 475	0,0193-0,0213	47-52 81-90	≅ 0,85	16,3	18,0	CU-CR-ZR CR 0,80; ZR 0,09; CU REST
<b>ISO 5182 HB 170 &lt; DMM. 25</b>	CU-CR-ZR	8,9	1075	≅ 500	< 0,0228	44-50 76-86	0,75-0,80	16,3	18,0	CU-CR-ZR CR 0,80; ZR 0,09; CU REST
<b>ISO 5182 HB 150 ANELLI E DISCHI</b>	CU-CR-ZR	8,92	1076	≅ 475	0,0193-0,0213	47-52 81-90	≅ 0,85	16,3	18,0	CU-CR-ZR CR 0,80; ZR 0,09; CU REST
<b>HB 240-CO 2.2</b>	CU-CO-BE	8,8	1056	≅ 460-480	0,033-0,050	>43	≅ 0,47	17		CU-CO-Ni-BE CO 2,20; BE 0,50 CU REST
<b>HB 240-Ni 1.00</b>	CU-CO-Ni-BE	8,8	1056	≅ 460-480	0,033-0,050	25-28 43-50	≅ 0,54	16,7	17,8	CU-CO-Ni-BE CO 1,00; Ni 1,00; BE 0,50 CU REST
<b>HB 110</b>	CU-AG	8,89	1082	≅ 350	0,0173-0,0182	55-58 95-100	≅ 0,90	16,8	17,7	CU-AG AG 0,09; CU REST
<b>HB 190</b>	CU-NI-SI-CR	8,9	1060	≅ 500		25-30 43-52		16,0	17,4	CU-NI-SI NI 2,5; SI 0,6; CR 0,3 CU REST